

ICS 25.060.20  
J 52  
备案号: 45547—2014

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11772—2014

JB/T 11772—2014

### 机床 回转油缸

Machine tools—Rotating hydraulic cylinders

中华人民共和国  
机械行业标准  
机床 回转油缸  
JB/T 11772—2014

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·1 印张·23 千字  
2015 年 6 月第 1 版第 1 次印刷  
定价: 18.00 元

\*

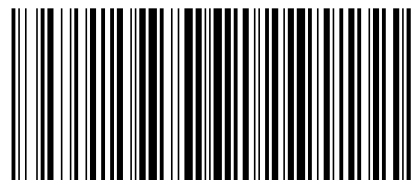
书号: 15111·11864

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11772-2014

版权专有 侵权必究

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 型式和参数.....	1
3.1 型式.....	1
3.2 参数.....	1
4 技术要求.....	2
4.1 一般要求.....	2
4.2 最大使用压力 $p_{\max}$ .....	2
4.3 起动压力.....	3
4.4 温升.....	3
4.5 泄油量.....	3
4.6 最高转速 $n_{\max}$ .....	3
4.7 最大推力 $F_{T\max}$ 和最大拉力 $F_{L\max}$ .....	3
4.8 平衡.....	3
4.9 运转.....	3
4.10 精度检验.....	3
5 试验方法.....	7
5.1 试验条件.....	7
5.2 起动压力.....	7
5.3 温升.....	7
5.4 泄油量.....	7
5.5 最大推力和最大拉力.....	7
5.6 平衡.....	7
5.7 运转试验.....	7
6 检验.....	7
7 标志、包装和随行文件.....	8
7.1 标志.....	8
7.2 包装.....	8
7.3 随行文件.....	8
附录 A (资料性附录) 油缸最大推力和拉力计算方法.....	9
图 1 中实油缸.....	1
图 2 中空油缸.....	2

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本标准起草单位：呼和浩特众环（集团）有限责任公司。

本标准主要起草人：杜淑暹、张国斌、任建国、刘青。

本标准为首次发布。

## 附 录 A (资料性附录) 油缸最大推力和拉力计算方法

A.1 油缸最大推力按式(A.1)计算：

$$F_{Tmax} = (p_{max} - 0.25) S_T \dots\dots\dots (A.1)$$

式中：

$F_{Tmax}$ ——最大推力，单位为牛（N）；

$p_{max}$ ——最大使用压力，单位为兆帕（MPa）；

$S_T$ ——活塞推侧有效面积，单位为平方毫米（mm<sup>2</sup>）。

A.2 油缸最大拉力按式(A.2)计算：

$$F_{Lmax} = (p_{max} - 0.25) S_L \dots\dots\dots (A.2)$$

式中：

$F_{Lmax}$ ——最大拉力，单位为牛（N）；

$p_{max}$ ——最大使用压力，单位为兆帕（MPa）；

$S_L$ ——活塞拉侧有效面积，单位为平方毫米（mm<sup>2</sup>）。